**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС
наружной обработки деревянных конструкций материалами TALATU**

ЛЕССИРУЮЩАЯ ОТДЕЛКА

**Применение**: погонажные изделия, ограждения, облицовочные доски, деревянные фасады, элементы деревянных зданий, садовая мебель, ограждения, погонажные изделия, детские площадки, деревянные дома.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Операция** | **Нанесение** | **Название** | **Примечание** |
| 1 | Пропитка (антисептирование)\* | Распылением или кистью. Толщина мокрой пленки **100 мкм (один слой)** | **TALATU WOOD ANTISEPT WP 201** | Расход **10 м2/л** След. слой через **1-3 ч**\*- можно исключить |
| 2 | Обработка торцов | Распылением или кистью. Толщина мокрой пленки **125 мкм (один слой)** | **TALATU SEALER** **WM 400** | Расход **8 м2/л**. След. слой через **1-3 ч**.Наносится в **2 слоя**. |
| 3 | Нанесение 1-го слоя лазури | Распылением или кистью. Толщина мокрой пленки **125 мкм** | **TALATU LAZUR WF 600** | Расход **8 м2/л**. След. слой через **1-3 ч**.Может разбавляться водой до 50% |
| 4 | Нанесение 2-го слоя лазури | Распылением или кистью. Толщина мокрой пленки **125 мкм** | **TALATU LAZUR WF 600** | Расход **8 м2/л**. Может разбавляться водой до 50% |