

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС №10

Окрашивание деревянных фасадов домов, беседок, бань,
детских площадок, заборов и садовой мебели

ПОЛУПРОЗРАЧНОЕ (ЛЕССИРУЮЩЕЕ) ПОКРЫТИЕ с лазурью «ILVA»

№	Наименование операции	Характеристики и условия	Наименование материалов	Примечание
1.	Шлифование	Провести подготовительное шлифование, убедившись, что влажность древесины не превышает 16%. Провести обеспыливание.	Зернистость абразива P80-120	
2.	Нанесение первого слоя лазури	Перед использованием тщательно перемешать содержимое тары. Наносить распылением или кистью с соблюдением расхода 80-100 г/м ² . Рекомендованная температура от +15 С° до +25 С° при относительной влажности 60%.	ILVA HTM 06*	Время сушки от 3,5 до 4 часов
3.	Сушка	Рекомендованная температура от +15 С° до +25 С° при относительной влажности 40-60%.		
4.	Шлифование	Удаление поднявшегося ворса. Провести обеспыливание.	Зернистость абразива P150-180	
5.	Нанесение второго слоя лазури	Перед использованием тщательно перемешать содержимое тары. Наносить распылением или кистью с соблюдением расхода 80-100 г/м ² . Рекомендованная температура от +15 С° до +25 С° при относительной влажности 60%.	ILVA HTM 06*	Время сушки от 3,5 до 4 часов
6.	Сушка	Рекомендованная температура от +15 С° до +25 С° при относительной влажности 40-60%.		
7.	Шлифование	Удаление поднявшегося ворса. Провести обеспыливание.	Зернистость абразива P150-180	При необходимости
8.	Нанесение третьего слоя лазури	Перед использованием тщательно перемешать содержимое тары. Наносить распылением или кистью с соблюдением расхода 80-100 г/м ² . Рекомендованная температура от +15 С° до +25 С° при относительной влажности 60%.	ILVA HTM 06*	Покрытие готово к эксплуатации через 24 часа