**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС
наружной обработки деревянных конструкций материалами TALATU**

УКРЫВИСТАЯ ОТДЕЛКА

**Применение**: окна, двери, наличники, ставни, фасадные облицовочные доски, деревянные фасады, деревянные конструкции, садовая мебель, ограждения

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Операция** | **Нанесение** | **Название** | **Примечание** |
| 1 | Пропитка (антисептирование) | Распылением или кистью. Толщина мокрой пленки **100 мкм (один слой)** | **TALATU WOOD ANTISEPT WP 201** | Расход **10 м2/л** След. слой через **1-3 ч** |
| 2 | Нанесение грунтовки | Распылением Толщина мокрой пленки **80-125 мкм (один слой**) | **TALATU PRIMER WP 101** | Расход **9-11 м2/л** След. слой через **1-3 ч** |
| 3 | Нанесение 1-го слоя финишной краски | РаспылениемТолщина мокрой пленки **150 мкм.** | **TALATU TOPCOAT** **WF 510** | Расход **6,6 м2/л**. След. слой через **2-3 ч**  |
| 4 | Нанесение 2-го слоя финишной краски | РаспылениемТолщина мокрой пленки **150 мкм.** | **TALATU TOPCOAT** **WF 510** | Расход **6,6 м2/л**.  |