**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС
наружной обработки деревянных конструкций материалами TALATU**

УКРЫВИСТАЯ ОТДЕЛКА

**Применение**: облицовочные доски, деревянные фасады, элементы деревянных зданий, садовая мебель, ограждения, погонажные изделия, детские площадки.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Операция** | **Нанесение** | **Название** | **Примечание** |
| 1 | Пропитка (антисептирование)\* | Распылением или кистью. Толщина мокрой пленки **100 мкм (один слой)** | **TALATU WOOD ANTISEPT WP 201** | Расход **10 м2/л** След. слой через **1-3 ч**\* Можно исключить |
| 2 | Обработка торцов | Распылением или кистью. Толщина мокрой пленки **125 мкм (один слой)** | **TALATU SEALER** **WM 400** | Расход **8 м2/л**. След. слой через **1-3 ч**.Наносится **в 2 слоя.** |
| 3 | Нанесение грунтовки | Распылением или кистью. Толщина мокрой пленки **125–150 мкм (один слой)** | **TALATU PRIMER** **WPA 102** | Расход **6-8 м2/л**. След. слой через **2-3 ч.** |
| 4 | Нанесение 1-2 слоев поверхностной краски | Распылением или кистью. Толщина мокрой пленки **125-150 мкм** в случае 2-х слойного нанесения и **175-200 мкм** в случае окраски в 1 слой | **TALATU PAINT WF 502** | Расход **6-8 м2/л** илиСлед. слой через **1-3 ч.**Расход **5-6 м2/л** при однослойном нанесении |